

АДИНГПОКС АКВА 1Б

Двокомпонентен епоксиден премаз на водена основа за површинска заштита на бетон изложен на механички и хемиски влијанија

Одговара на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на сидни и плафонски бетонски површини во: тунели, индустриски објекти, магацини, болници, јавни објекти и сл. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии сл. За обработка на патни, железнички и хидротехнички тунели овој премаз овозможува висок степен на заштита од карбонизација, мраз, соли и абење.

СВОЈСТВА

- заштита од карбонизација на бетонот;
- водонепропусен;
- паропропусен;
- отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- добра атхезија за подлогата;
- абразивна отпорност;
- механичка отпорност;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

| СВОЈСТВО | МЕТОД | ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ |
|---|---------------|--|
| Изглед | - | обоена пастозна смеса |
| Атхезија за подлогата | EN 1542 | $\geq 2,0 \text{ MPa}$ |
| Капиларна апсорпција | EN 1062-3 | $w \leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ h}^{1/2}$ |
| Пропустливост на водена пареа | EN ISO 7783 | класа I Sd < 5 m |
| Пропустливост на CO ₂ | EN 1062-6 | Sd > 50m |
| Абразивна отпорност (CS 17) | 5470-1 | < 3000mg |
| Отпорност на удар | EN ISO 6272-1 | класа II $\geq 10 \text{ Nm}$ |
| Отпорност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl) | EN 13529 | класа I, намалување на цврстината $\leq 50\%$ |
| Време на оцврснување на 25°C | - | 24h |
| Време на употребливост (pot life) | - | $\sim 90 \text{ min.}$ |
| Cross-cut тест | ISO 2409:2013 | класификација 0 - ивиците на засеците се мазни ; нема оштетен квадрат од мрежата |

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, без масти, прашина, кондензат и потребно е да биде заштитена од продор на вода и појава на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата

треба да биде помала од 7%. Доколку подлогата која се обработува е порозна, препорачливо е да се аплицира епоксиден праймер на водена основа Адингпокс Аква Праймер, епоксиден глет на водена основа Адингпокс Аква или да се третира со материјал за хидрофобна импрегнација Фасил В. Апликацијата на праймерот се врши со ваљак или со распружување.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде со старост од најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 MPa и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од боја и масло, тие треба да се отстранат.

Стара бетонска подлога

Со цел постигнување добра атхезија за подлога од бетон, истата треба да биде здрава и чиста, и да има минимална јакост на притисок од 25 MPa. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни репаратурни материјали.

Стара епоксидна подлога

Потребно е лесно машинско стругање на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата. Препорачливо е да се направи пробно поле и да се испита остварената атхезија.

ВГРАДУВАЊЕ

Пред нанесување на материјалот, потребно е А и Б компонентите засебно да се промешаат 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/min), по што во Б компонентата се додава А компонентата и се меша до потполно воедначување. Доколку има потреба материјалот може да се разреди со 5 -10 % вода. Согласно отвореното време за работа, материјалот треба да се употреби во период од најмногу 90 min по замешување на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распружување со airless пумпа, во два или три слоја. Секој следен слој се нанесува на целосно сув претходен слој во период од 4h до 24h од вградувањето на првиот слој на амбиентална температура од 10 до 35°C и релативна влажност помала од 70%. Максималната дебелина на еден слој од Адингпокс Аква 1B во свежа состојба треба да изнесува 200-300μm, во спротивно може да дојде до протекување на материјалот. Декларираните својства на производот за заштита на бетонот испитани се при вкупна сувослојна дебелина на премазот од 140μm.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс Аква 1B, за еден слој: 0,15-0,30kg/m²

Адингпокс Аква 1B, за два слоја: 0,35-0,60kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода веднаш по употребата.

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

СТАНДАРДНИ БОИ

Бела боја RAL 9003;

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

| | |
|---|--|
| CE | |
| 2032 | |
| ADING А.Д. - Скопје | |
| Новоселски пат (ул.1409) | |
| бр.11, 1060 Скопје, Северна Македонија | |
| 19 | |
| GOAC0XX/4 | |
| EN 1504-2: 2004 | |
| ADINGПОКС АКВА 1Б | |
| Двокомпонентен епоксиден премаз на водена основа за површинска заштита на бетон од продори, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски површини | |
| Пропусливост на CO ₂ | Sd>50 m |
| Пропусливост на водена пареа | Класа I , Sd ≤ 5 m |
| Капиларна апсорција и пропусливост на вода | ≤ 0.1 kg/m ² · h ^{0,5} |
| Адхезивна јакост со pull-off тест | ≥ 2,0 N/mm ² |
| Отпорност на удар | Класа II ≥ 10 N/m , без појава на пукнатини и деламинација |
| Отпорност на абразија | < 3000 mg |
| Отпорност на силно хемиско влијание | Класа I: 3 дена без притисок ≤ 50 % намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин, дизел и моторно масло; 10 % CH ₃ COOH; 20 % H ₂ SO ₄ ; 20% NaOH; 20% NaCl |
| Реакција на пожар | Класа В – s1, d0 |
| Опасни супстанции | Својството не е определено |

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со вода, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со епоксидни смоли.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс Аква 1Б се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.